

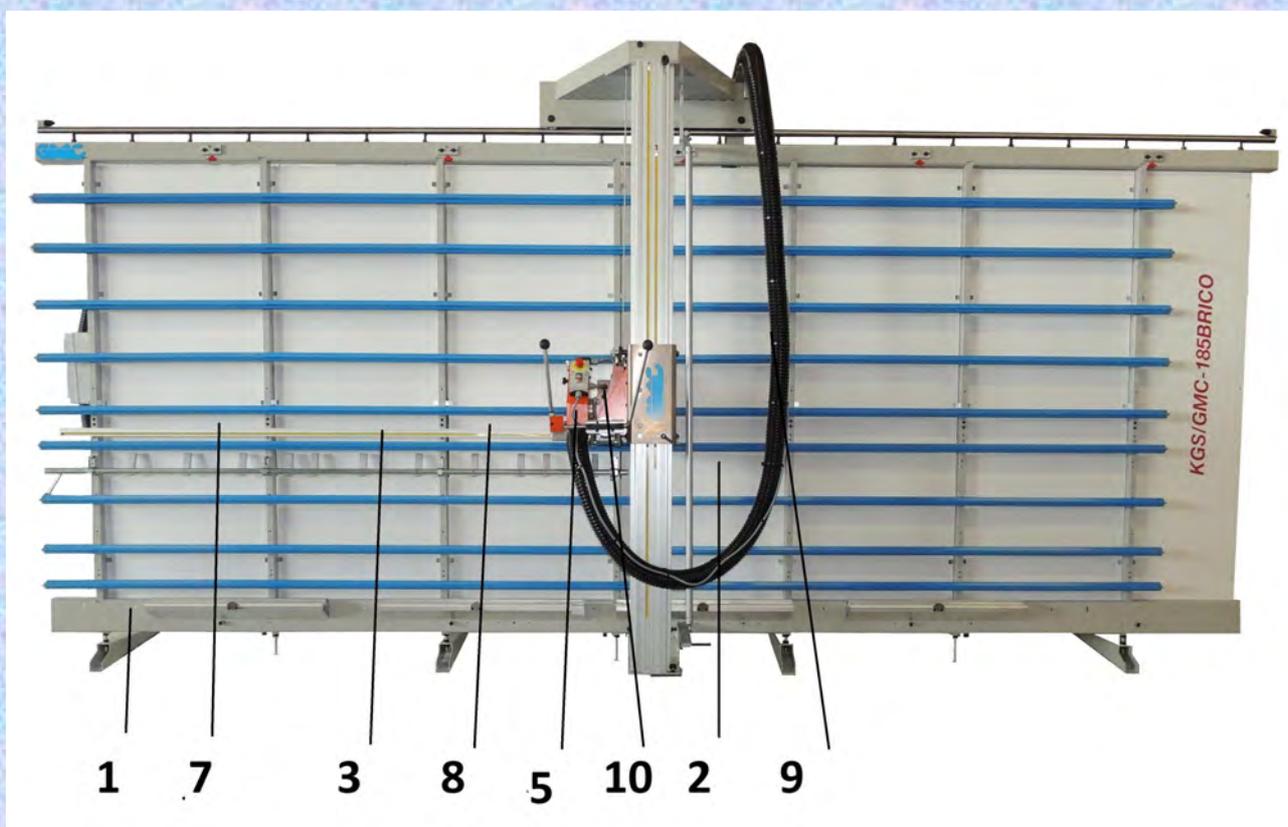
Brochure
Commerciale
2016

Programma di vendita
Macchine e Optionals
KGS/GMC BRICO-185

G.M.C. s.r.l.

NEW TECHNOLOGY

KGS/GMC BRICO-185



OPTIONALS

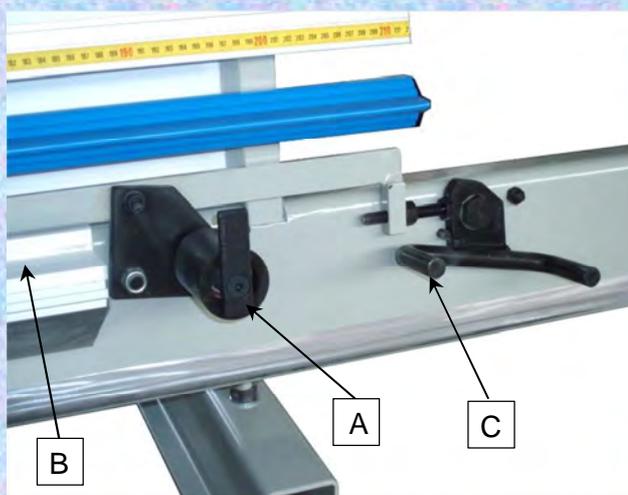
| N° | DESCRIZIONE | CODICE |
|----|--|-------------------------------------|
| 1 | Rulli a scomparsa per lo scorrimento pannelli | GMC 00005 |
| 2 | Prolungamento supporto intermedio ribaltabile | GMC 00301 |
| 3 | Fermo di misura aggiuntivo per tagli verticali | GMC 00154 |
| 4 | Aspiratori: HP 0,75 HP 2 HP 3 APD (Legno/Plastica/Alluminio) | GMC 00013 GMC 00291 GMC 00016 |
| 5 | Applicazione tradizionale per fresatura pannelli alluminio composito "ACM" | GMC 00025 |
| 6 | Frese diametro 250mm per "ACM": ad U a V - 90° a V - 135° | GMC 00080 GMC 00081 GMC 00082 |
| 7 | Dispositivi taglio piccoli pannelli : 50 cm 100 cm | GMC 00285 GMC 00286 |
| 8 | Visualizzatori elettronici di misura a LCD: Tagli Verticali Tagli Orizzontali | GMC 00031 GMC 00032 |
| 9 | Dispositivo di raffreddamento metodo "Venturi" | GMC 00181 |
| 10 | Motore monofase | GMC 00195 |
| 11 | Dispositivo per tagli angolari "Angol II" | GMC 00021 |
| 12 | Software di ottimizzazione "Leonardo": versione LT versione OEM | GMC 00059 GMC 00060 |

OPTIONALS

1. Rulli a scomparsa per lo scorrimento dei pannelli (GMC00005)

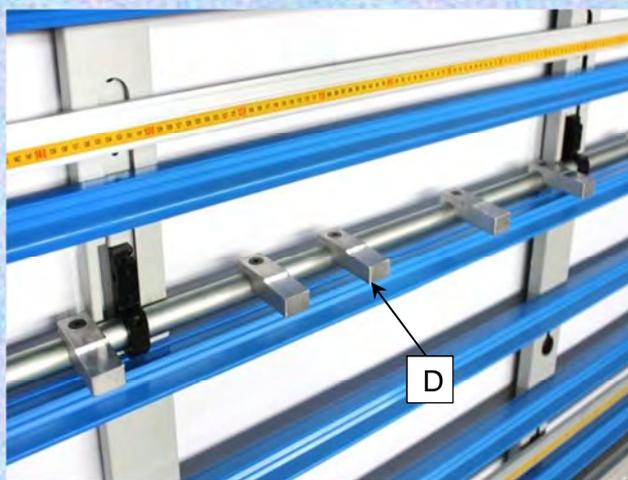
I **rulli a scomparsa** (A) servono a facilitare la movimentazione di pannelli, anche di grandi dimensioni, una volta che questi sono stati collocati sugli appositi supporti inferiori (B).

Azionando il pedale (C) i rulli salgono e il pannello può essere spostato con facilità nella posizione desiderata. Per riportare i rulli alla posizione iniziale, azionare nuovamente il pedale.



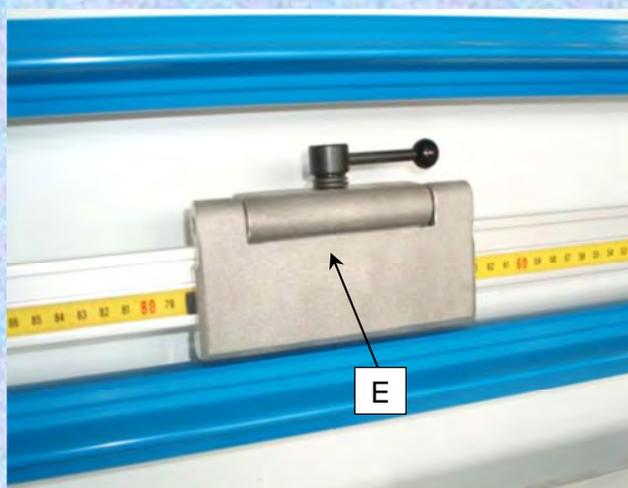
2. Prolungamento supporto intermedio ribaltabile (GMC00301)

I **supporti intermedi ribaltabili** (D) si utilizzano quando si devono tagliare pannelli di dimensioni ridotte in altezza, in modo da lavorare in una zona della macchina più agevole per l'operatore. Tuttavia, quando i pannelli presentano una notevole lunghezza, è consigliabile aggiungere 1 o 2 supporti intermedi ribaltabili, in modo da avere un appoggio ideale sotto il pannello e sfruttare maggiormente la lunghezza di taglio della macchina.



3. Fermo di misura aggiuntivo per tagli verticali (GMC00154)

I **fermi di misura** (E) servono per impostare la larghezza del pannello che si vuole ottenere durante un taglio verticale. Una volta impostata la quota sull'asta metrica, si blocca il fermo con l'apposita leva, si porta il pannello a battuta con la parte mobile del fermo e si effettua il taglio. La larghezza del pannello ottenuto sarà uguale alla quota impostata. E' possibile aggiungere uno o più fermi di misura sulla stessa asta metrica, per ottimizzare i tempi di lavoro, a seconda delle esigenze.



4. Aspiratori (GMC00013 – GMC00291 – GMC00016)

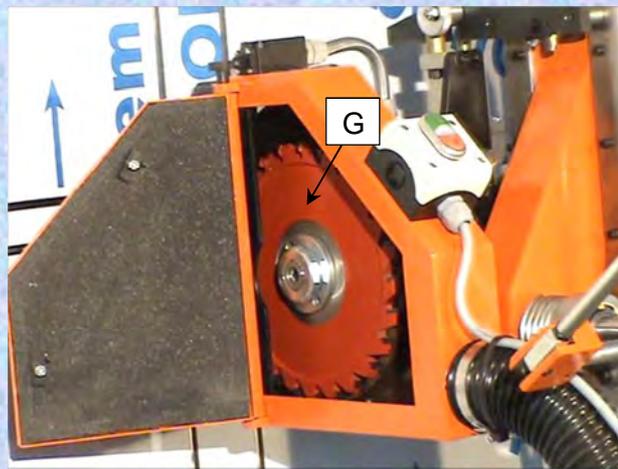
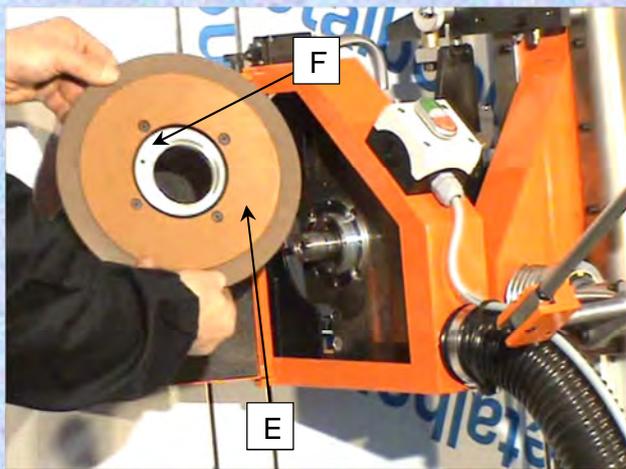
Gli **aspiratori** servono per aspirare le polveri e i trucioli che si formano durante i tagli o le fresature. Sono disponibili aspiratori di diversa potenza, a seconda della macchina e dei materiali da lavorare, al fine di avere un'aspirazione efficace e quindi una bassa emissione di polveri:

- 0,75 Hp (GMC00013)
- 2 Hp (GMC00291)
- 3 Hp APD per legno/plastica/alluminio (GMC00016)



5. Applicazione tradizionale per fresatura pannelli alluminio composito "ACM"(GMC00025)

Il **dispositivo tradizionale "ACM"** serve per eseguire fresature su pannelli di alluminio composito detto appunto ACM (Aluminium Composite Material), su pannelli a superficie solida come il CORIAN®, cartongesso e altri similari. Si tratta di un disco tastatore (E) montato su di un anello eccentrico (F) dotato di regolazione micrometrica di profondità con tolleranza di precisione 1/10 di mm. Montando una fresa diametro 250mm (G) al posto della lama sega, si possono eseguire lavorazioni di fresatura per creare scanalature di varie forme. Le forme sono a "V" di 90°, a "V" di 135° e ad "U". Il disco tastatore (E) accompagna la fresa durante la lavorazione determinandone la profondità di fresatura. La regolazione della profondità di lavorazione viene effettuata agendo sull'eccentrico (F) al quale è fissato il disco tastatore. E' necessario interporre un pannello di legno di 10mm tra le traverse in PVC e il materiale ACM da fresare (non necessario nella versione pannellata).



6. Frese diametro 250mm per dispositivo "ACM" (GMC00080/00081/00082)

Sono disponibili **frese di diametro 250mm** con tre geometrie diverse. La forma della fresatura da effettuare dipende dal tipo di piega che si deve ottenere sul pannello ACM dopo la lavorazione dell'utensile. Lo schema mostra quale geometria di fresa scegliere in base alla piega da ottenere.

| Fresa ad "U" (GMC00080) | Fresa a "V" di 90° (GMC00081) | Fresa a "V" di 135° (GMC00082) |
|-----------------------------------|---|--|
| | | |

7. Dispositivo taglio piccoli pannelli (GMC00269 – GMC00270)

Il **dispositivo di taglio per piccoli pannelli** è consigliato quando si devono tagliare pannelli molto bassi. Si tratta di un supporto in MDF che viene inserito in modo molto semplice, direttamente sull'asta metrica e che crea un solido appoggio nello spazio tra i supporti intermedi e la prima traversa in PVC blu. Il dispositivo di taglio per piccoli pannelli viene fornito in due lunghezze: 50 cm (GMC00269) e 100 cm (GMC00270).



(GMC00269)



(GMC00270)

8. Visualizzatori elettronici di misura a LCD per tagli verticali (GMC00031) e tagli orizzontali (GMC00032)

I **visualizzatori elettronici di misura a cristalli liquidi** servono per visualizzare, in maniera chiara e precisa, le quote degli assi X (orizzontale) e Y (verticale). I visualizzatori inoltre sono personalizzati con software specifici per le nostre sezionatrici, integrando funzioni speciali: il calcolo automatico dello spessore lama durante una serie di tagli orizzontali, la possibilità di azzerare l'asse in un punto prestabilito, doppia misurazione lama e fresa, unità di misura in millimetri o pollici.



(GMC00031)

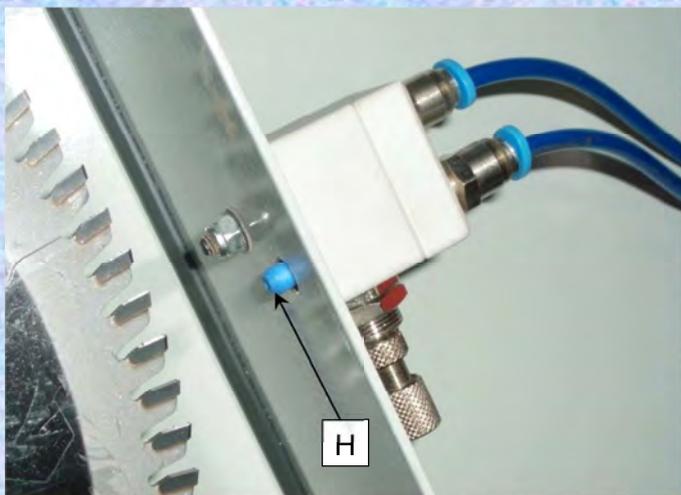


(GMC00032)

9. Dispositivo di raffreddamento metodo “Venturi” (GMC00181)

Il **dispositivo di raffreddamento con metodo “Venturi”** serve per raffreddare e lubrificare la lama durante il taglio; si tratta di un nebulizzatore regolabile (H), montato dentro al carter a ridosso della lama, che rilascia piccole quantità di liquido refrigerante contenuto in un serbatoio esterno (I).

Questo dispositivo viene impiegato quando si tagliano materiali particolarmente duri, per cui, un eccessivo surriscaldamento dei taglienti, comprometterebbe la durata della lama e la qualità del taglio.



E' indicato inoltre per evitare che la lama si impasti durante il taglio di materiali plastici, generalmente di spessori superiori ai 40mm.

Il surriscaldamento della lama, infatti, tende a far sciogliere il materiale plastico, che attaccandosi al tagliente fa perdere alla lama la proprietà di taglio, con conseguente perdita di qualità del taglio stesso. Il liquido refrigerante utilizzato è una miscela di acqua e olio emulsionabile al 3%.

10. Motore monofase (GMC00195)

Nella dotazione standard la macchina viene fornita con motore trifase ma è possibile avere anche una motorizzazione **monofase** (GMC00195).



La più vasta gamma di sezionatrici verticali: manuali, semi automatiche, automatiche e con programmatore elettronico.

I dati tecnici rappresentano valori indicativi. La G.M.C. s.r.l. si riserva di apportare modifiche alle proprie macchine, in seguito ad ulteriori sviluppi e migliorie.

Le macchine illustrate possono comprendere parzialmente accessori a richiesta, che non appartengono alla fornitura standard delle macchine.

Extremely wide range of vertical panel saws: manual, semi-automatic, automatic and with electronic programmer.

The technical data are approximate.

G.M.C. s.r.l. reserves the right to make changes to its machines, following further development and improvements.

The machines illustrated may partially include optional accessories not supplied as standard.

La gamme la plus vaste de scies à panneaux verticales: manuelles, semi-automatiques, automatiques et avec ordinateur.

Les caractéristiques techniques sont des valeurs indicatives. La G.M.C. s.r.l. se réserve le droit d'apporter à ses machines, les modifications et à améliorations quelle jugera utiles.

Les machines illustrées peuvent comprendre partiellement des accessoires en option, qui ne sont donc pas compris dans la fourniture standard des machines.

Das umfassende Sortiment von Vertikalplattensägen: manuelle, halb-automatische, automatische und mit elektronischer Programmierereinheit.

Die technischen Daten stellen richtungsweisende Werte dar. Die Firma G.M.C. s.r.l. behält sich das Recht vor, seine Maschinen, infolge von Weiterentwicklungen und Verbesserungen abzuändern. Einige der abgebildeten Maschinen können auf Wunsch erhältliche Zubehörteile umfassen, die nicht zur Standardlieferung der Maschinen gehören.

La mas amplia gama de seccionadoras verticales: manuales, semi-automáticas, automáticas y con programador electrónico.

Los datos técnicos representan valores indicativos. G.M.C. s.r.l. se reserva la aportación de modificaciones a las propias máquinas para obtener posteriores y mejoras.

Las máquinas ilustradas pueden incluir parcialmente accesorios sobre pedido, que no están incluidos en la dotación standard de las máquinas.

G.M.C. s.r.l.

sede legale:

Via del Taglio, 45 - 41121 MODENA Italy - E-mail: gmcsl4@legalmail.it

sede operativa:

Via Puglie, 21 - 41012 CARPI (MO) Italy - Tel. (059) 692163-695785 - Fax (059) 641607

WORLD WIDE WEB SITE: WWW.GMC.IT - E-mail: gmc@gmc.it

